

ÇATI VE CEPHE SANDVIÇ PANELLERİ

Nakliye, İndirme, Depolama ve Montaj Kılavuzu

NAKLİYE

Sandviç panelin üretim aşamaları kadar, üretim sonundaki paketleme ve nakliye süreçleri de bir o kadar önemlidir.

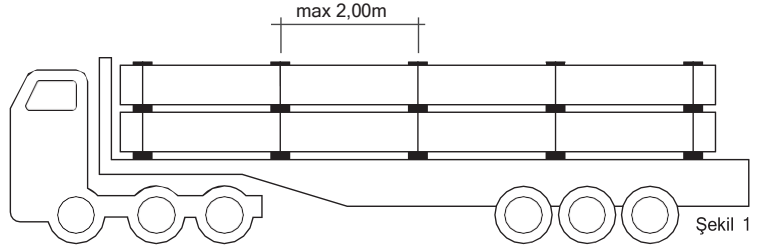
Sandviç paneller, üretim paketlemesi aşamasında, altlarında EPS takozlarla birlikte koruyucu folyoya sarılır. Mineral yün yalıtımlı panel paketlerinin, taşıma sırasında forklift çatalından zarar görmemesi için altlarına minimum 2 cm kalınlığında koruyucu ekspande polistiren levha kullanılır.

Paketlerin üzerinde üretim tarihi ve ürün özelliklerinin yer aldığı bir etiket bulunur.

Sandviç Panel paketlerinin; yüksekliği maksimum 1,35 m, genişliği maksimum 1,10 m, uzunluğu maksimum 15,00 m* ve ağırlığı maksimum 4000 kg'dır. (*Alıcının sağlamış olduğu özel taşıma şartlarının yerine getirilmesi durumunda geçerlidir.)

Nakliye ile ilgili dikkat edilmesi gerekenler:

- Sandviç paneller, sadece yandan yüklenebilen kamyon, tır ve konteynerler ile taşınabilir. Yükleme, konteyner dışındaki araçların sağ ve sol yanından forklift ile yapılır. Araç kasasında yandan yüklemeyi engelleyecek sabit dikme, vb. bulunmamalıdır.
- Panellerin zarar görmemesi için nakliye aracının yükleme yapılacak yüzeyi, kademesiz, pürüzsüz ve temiz olmalı, araç kasasının veya konteynerin zemin veya duvarlarında çivi, vb. herhangi bir keskin nesne bulunmamalıdır.
- Nakliye araç sürücülerini, Teknopanel yükleme kurallarına uygun olarak aracı yüklemeye hazırlamalıdır.
- Araçın kasa uzunluğu, yükleme yapılacak paket boyuna uygun olmalıdır. Yurt içi yüklemelerde paketler, kamyon kasası dışına en fazla 1,50 m taşınabilir. (Bu durum mineral yün yalıtımlı paneller için geçerli değildir.)
- Panel paketlerinin nakliye boyunca birbirlerine ve araç kasasına sürtünmelerini engellemek için, dikey boşluklara maksimum 10 cm kalınlığında koruyucu EPS takoz yerleştirilir. Konteyner yüklemelerinde ise üretimin paketleme aşamasında paketin her iki yan yüzeyine koruyucu EPS plaka uygulanarak folyoya sarılır.
- Araç sürücüsünün karayollarının durumunu dikkate alarak, nakliye süresince paketleri sabitleyen kemerleri periyodik olarak kontrol edip gerdirmesi önerilir.
- Panel paketlerini araç üzerinde sabitlemek için en az 50 mm enindeki gerdirme kemerleri, paket boyuna göre eşit aralıklarla maksimum 2 m'de bir kullanılmalıdır. (Şekil 1)

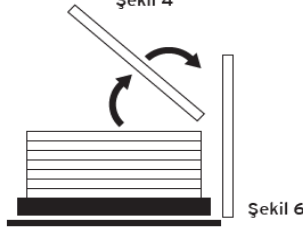
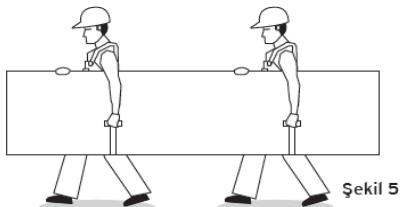
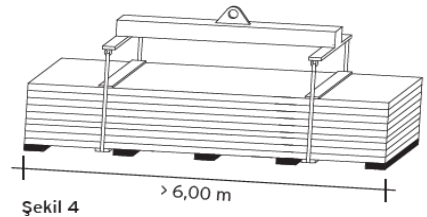
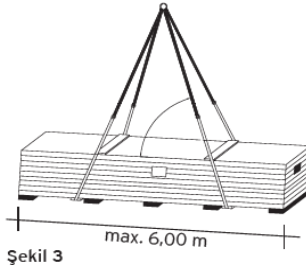
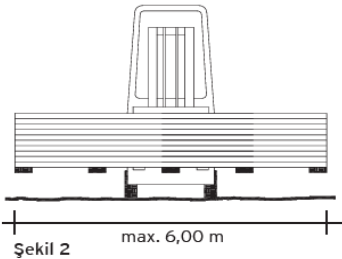


İNDİRME-TAŞIMA

Panel paketleri uzunluklarına ve ağırlıklarına göre nakliye aracından forklift veya vinç yardımıyla indirilmelidir.

İndirme ve taşıma ile ilgili dikkat edilmesi gerekenler:

- Taşıma forklift ile yapılıyorsa, paketin en altındaki panelin forklift çatalından zarar görmemesine dikkat edilmelidir. Forklift çatalının üzeri keçe, vb. koruyucu malzemeye sarılmalıdır.
- Taşıma vinçle yapılıyorsa, vinç kayışının panel yan kenarlarını deforme etmemesine dikkat edilmelidir. Zincir veya çelik halat yerine, yassı kayış kullanılması önerilir.
- 6 m'ye kadar olan paneller, forklift (Şekil 2) veya dört noktadan desteklenerek vinç ile (Şekil 3), daha uzun paneller ise ağırlık merkezini dağıtacak bir kaldırma kirişi kullanılarak (Şekil 4) vinçle taşınmalıdır.
- Sandviç paneller, insan gücüyle taşınırken bütünüyle tutulmalı, deformatsyona sebep olabilecek şekilde boş yan kulaklardan tutularak taşınmamalıdır.
- Taşıma ve montaj sırasında özellikle uzun boydaki cephe ve çatı panelleri ortadan da desteklenecek şekilde taşınmalıdır. Sadece iki uçtan tutularak yapılan taşıma işlemi, panelin orta kısmında kırılmaya neden olabilir. (Şekil 5)
- Paketten bir sandviç panel alınırken alttaki panelin çizilmemesi için sürüklemek yerine yan çevrilerek kaldırılmalıdır. (Şekil 6)

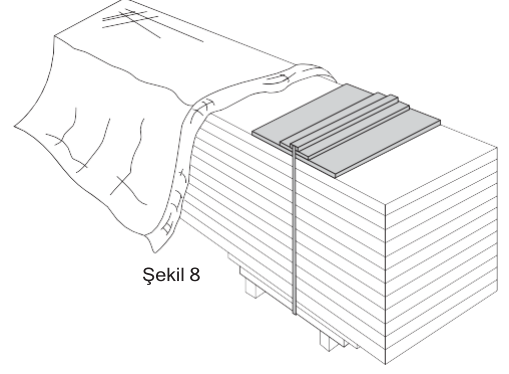
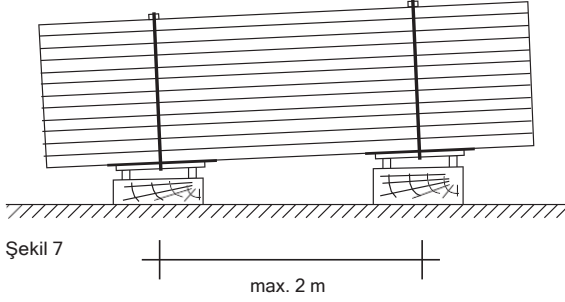


DEPOLAMA

Şantiyede panellerin montajdan önce depolanmasında ortam şartlarına dikkat edilmeli ve oluşabilecek olumsuz durumlara karşı bazı önlemler alınması gerekmektedir.

Depolama ile ilgili dikkat edilmesi gerekenler:

- Panellerin, geçiş yolu sağlayacak şekilde ve çarpmalara karşı güvenli bir alanda stoklanmasına dikkat edilmelidir.
- Paketler sert ve düz bir yüzeyde, maksimum 2 m aralıklarla, ahşap veya nakliyyede kullanılan EPS takozlar kullanılarak istiflenmelidir. (Şekil 7)
Üst üste paket istiflemesinde kullanılan takozların aynı hizada olmasına özen gösterilmelidir.
- Stoklanan paneller, kapalı bir yerde depolanmayacaksa, yağmur suyu veya karın paketlerin üzerinde birikmemesi ve içlerine sızması için hafifçe eğik bir konumda istiflenmelidir. (Şekil 7)
- Kapalı veya kısmen açılmış paketlerin üzeri olumsuz hava şartlarına karşı su geçirmez bir örtüyle havuz oluşturmayacak şekilde kapatılmalıdır. Aynı zamanda örtüyle paket arasında nem oluşmaması için hava sirkülasyonu sağlayacak boşluk bırakılmalıdır. (Şekil 8)
- Toprak, kireç, harç, gübre, asit, tuz, vb. korozyona yol açabilecek maddelerin panellerle teması engellenmelidir.

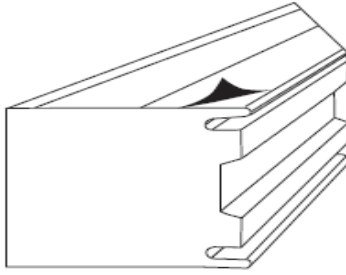


KORUYUCU FOLYO

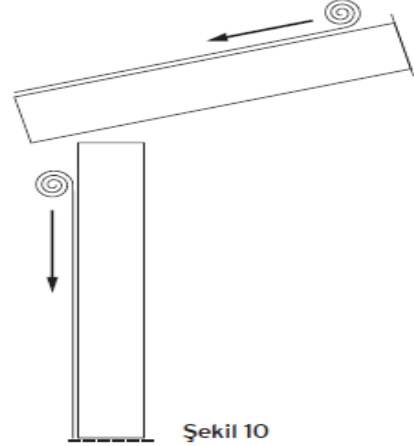
Sandviç panellerinin metal dış yüzeyleri, üretim sırasında şeffaf folyo ile kaplanır. Böylece paneller çizilme ve kirlenmeye karşı koruma altına alınır. (Şekil 9)

Koruyucu folyo ile ilgili dikkat edilmesi gerekenler:

- Koruyucu folyolu paneller, maksimum 2 hafta süreyle depolanmalı ve montajı yapılmalıdır.
- Montaj sırasında koruyucu folyo, panel yüzeyinde 7 günden fazla kalmamalı, montajın ardından tamamen çıkarılmalıdır. Aksi takdirde folyo, güneş etkisiyle metalin üzerine yapışarak çıkarılamaz ya da yağmur suyunun etkisiyle metal yüzeyde lekeler oluşabilir. (Şekil 10)
- Koruyucu folyonun gereken sürede sökülmemesiyle panelin üzerinde kalmasıyla oluşabilecek hasarlar, Teknopanel A.Ş. güvencesi kapsamında değildir.



Şekil 9



Şekil 10

MONTAJ

Yapınızda kullanacağınız sandviç panellerin zarar görmemesi ve tam performans sağlaması için gerekli önlemler alınarak montaj yapılması önerilmektedir.

Montaj ile ilgili dikkat edilmesi gerekenler:

- Sandviç panellerinin montajı, bu alanda kalifiye bir teknik ekip tarafından yapılmalıdır.
- Montaj ekibi, çatıda çalışırken panel yüzeyinin zarar görmemesi için düz, lastik tabanlı iş ayakkabıları giymeli ve yürüme kalası kullanmalıdır.
- Panellerin yerinde kesilmesi gerekiyorsa, uygun bir kesme aleti kullanılmalı, metal yüzeyi aşındıracak taş motoru tercih edilmemelidir.
- Özellikle çatı panellerinin kesme ve delme işlemlerinde ortaya çıkan metal atıklar, boyalı metal panel yüzeyin oksitlenerek bozulmasını önlemek için hemen süpürülmelidir.
- Montaj sırasında veya sonrasında gerekli görüldüğünde paneller, boyalı metal yüzeylerine zarar vermeyecek temizlik malzemeleri kullanılarak temizlenmelidir.



teknopanel®

0850 777 0850

teknopanel.com.tr